

WEICONLOCK® AN 302-40



Skладиštenje

WEICONLOCK može se skladištiti ukoliko je neotvoren u originalnom pakiranju barem 24 mjeseca na sobnoj temperaturi. Držite podalje od izvora topline i direktne izloženosti sunca. Zrak u bočici omogućuje da WEICONLOCK ostane u tekućem stanju.

Napomena

Specifikacija i uputa dana u ovom tehničkom listu ne smije se smatrati kao garantirane karakteristike proizvoda. One su bazirane na laboratorijskim testovima i iskustvom u praksi. Pošto su individualni uvjeti korištenja van našeg saznanja, kontrole i odgovornosti, ove informacije su dane bez ikakve obveze.

Sigurnost

Kada koristite WEICON proizvode, fizičke, sigurnosno tehničke, toksikološke i ekološke podatke propisane u našim sigurnosno tehničkim listovima (www.weicon.com) moraju se poštivati. WEICON GmbH & Co.KG (Sjedište)

- srednja viskoznost
- srednja snaga
- rastavljanje sa normalnim alatima

Osiguranje vijaka, zaštita protiv vibracije DVGW odobrenje

Tehnički podaci

Aplikacija	osiguranje vijaka protiv vibracije
Priroda	srednja viskoznost, srednja snaga
Boja	transparentno
Za vijke do	M 120 R 3/4"
Viskoznost Brookfield na 25°C	600 nt mPa·s
Maksimalana zračnost	0,15 mm
Snaga odvijanja (vijak)	12-16 N/mm ²
Snaga osiguranja (vijak)	18-24 N/mm ²
Smična snaga (DIN 54452)	8-12 N/mm ²
Vrijeme upotrebe	10 - 20 min.
Finalna snaga na sobnoj tem.	3-6 h
Otpornost na temperature	-60 do +150 °C

Predobrada podloge

Kako bi se osiguralo savršeno vezivanja materijala, površine moraju biti čiste i suhe (Cleaner S i II Čistač površine). Najveća čvrstoća može se postići ukoliko se površine koje se spajaju nabruse. Lagano masne površine u pravilu ne smetaju vezivanju.

Obrada

WEICONLOCK je spreman za uporabu i može se nanositi ravnomjerno izravno iz tube s vrhom (izbjegavati izravni kontakt vrha s metalom). Na većim cilindričnim sklopovima tanak jednolik sloj treba nanijeti na obje površine. U slučaju navojne slijepice rupe ispuniti dovoljnu količinu u bušotine. Na vijaka i matica, primjenjuju WEICONLOCK oko vijka. Ne ulijevajte natrag u bocu bilo WEICONLOCK tekućinu koja je imala kontakt s metalom; čak i najsitnije čestice metala će sušenje materijala. U serijskoj proizvodnji, korištenje manualnog ili automatskog aplikatora se preporučuje.



WEICON GmbH & Co.KG
(Sjedište)

Königsberger Str.255 DE-48157 Munster
P.O. Box 84 60 DE-48045 Munster
Germany

Tel +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de info@weicon.de

VIJCI KRANJEC
Generalni zastupnik za Hrvatsku

Ulica Grada Vukovara 3
10000 Zagreb
Hrvatska

Tel +385 1 3094 275
Fax + 385 1 3013 124

www.weicon.hr info@weicon.hr