

WEICON RK-1300 za ljepljenje metala i plastike



Rigidni PVC	7 N/mm ²
Inox	26 N/mm ²
Bakar	26 N/mm ²
Mesing	25 N/mm ²
ABS	6 N/mm ²

Priprema podloge

Kako bi se osiguralo savršeno vezivanja materijala, površine moraju biti čiste i suhe (Cleaner S ili Čistač plastike). Najveća čvrstoća može se postići ukoliko se

površine koje se spajaju nabruse.

Neke plastike, pogotovo poliamid, teflon, itd. mogu se spojiti samo ukoliko se njihova površina prije tretira raznim tehnikama kako bi se površina nabrusila

Obrada

Proces RK Aktivatora.

RK Aktivator se aplicira ovisno o veličini praznine između površina koje se spajaju, na jednu stranu ili na obje. U slučaju da je širina praznine do 0,4 mm, aktivator se može aplicirati samo na jednu površinu. Ukoliko je praznina veća od 0,4 mm do 0,8 mm, kao i za upijajuće i pasivne površine, Aktivator se mora upotrijebiti na obje površine. Za glatku plastiku i metale, otprilike 30 g/m² je potrebno, za upijajuće i grube površine potrebno je do 150 g/m². Vrijeme isparavanja za sobnoj temperaturi (+20°C) je otprilike 5 minuta.

Velika prednost nad konkurencijom je ta da dijelovi koji se tretiraju sa aktivatorom mogu na sobnoj temperaturi biti skladišteni i do 30 dana bez da gube svoju efikasnost.

Proces RK Ljepila

Ljepilo se aplicira samo na jednoj strani, normalno na strani gdje nije nanesen RK Aktivator. Širina praznine mogu biti do 0,8 mm (ako je Aktivator apliciran na obje strane). Površine koje su spojene sa razmakom od 0,15 mm do 0,25 mm imaju najveću otpornost od pucanja.

Procesna temperatura

Proces bi se trebao odvijati na sobnoj temperaturi oko (+20°C). Visoke temperature, +40°C skraćuje otvoreno vrijeme kao i sušenje za otprilike 30%, niže temperature od otprilike +10°C povećavaju otvoreno vrijeme i vrijeme sušenja za otprilike 50% te na kraju na temperaturi od +5°C gotovo nema reakcije.

Sigurnost na radu, ukoliko se WEICON RK konstrukcijska ljepila koriste propisano te kada su u potpunosti osušena, ona su bezopasna. Kada se koriste ova ljepila, fizički, sigurnosno tehnički, toksični i ekološki podaci su opisani u našoj EC sigurnosnom listu (www.weicon.de)

Skladištenje

Kada se skladišti se na sobnoj temperaturi (do max. +20 °C) na suhom mjestu.

Neotvoreni mogu se skladištiti 18 mjeseci. Izbjegavajte direktnu izloženost Suncu. Epokidne tekućine se u pravilu kristaliziraju na temperaturama ispod +5

stupnjeva. Navedeno je posebno bitno kod transporta u zimskim dijelovima godine. Također moguće je i smanjenje kvalitete proizvoda kod česte promjene

temperature, iako je ljepilo otporno na temperature do +50 stupnjeva.

Pažljiva kontrola kvalitete jamči smanjenu kristalizaciju

Napomena

Specifikacija i uputa dana u ovom tehničkom listu ne smije se smatrati kao garantirane karakteristike proizvoda. One su bazirane na laboratorijskim testovima i iskustvom u praksi. Pošto su individualni uvjeti korištenja van našeg saznanja, kontrole i odgovornosti, ove informacije su date bez ikakve obveze.



Primjena

Sistem se sastoji of ljepila i aktivatora korištenih na raznim podlogama

Idealno za spajanje metala i teških plastika

Tehnički podaci

Sadržaj	Metil metakrilat, pastasto
Viskozno ljepilo	21.000 mPa.s
Viskozni aktivator	veoma tanka tekućina mPa.s
Specifična težina ljepila	1,20 g/cm ³
Specifična težina aktivatora	0,87 g/cm ³
Boja ljepila	bež, prozirno
Boja aktivatora	prozirno, bezbojno
Potrošnja ljepila g/m ²	180-300 g/m ²
Potrošnja aktivatora g/m ²	30-150 g/m ²
Vrijeme isparivanja na +20°C	4 min
Viskoznost mješavine na 20°C	300.000 mPa.s
Temperatura procesa	+10 do +30°C
Temperatura sušenja	+6 do +40°C
Maksimalna zračnost	max 0,8 mm
Snaga rukovanja (35%snage/+20°C) poslije	6 min
mehaničko opterećenje (50%snage/+20°C)poslije	9 min
Finalna snaga (100%snage/+20°C) poslije	1 dan
Čelik	21 N/mm ²
Aluminij	25 N/mm ²

WEICON GmbH & Co.KG
(Sjedište)

Königsberger Str.255 DE-48157 Munster
P.O. Box 84 60 DE-48045 Munster
Germany

Tel +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de info@weicon.de

VIJCI KRANJEC
Generalni zastupnik za Hrvatsku

Ulica Grada Vukovara 3
10000 Zagreb
Hrvatska

Tel +385 1 3094 275
Fax + 385 1 3013 124

www.weicon.hr info@weicon.hr