

WEICON stik za reparaturu - INOX



Priprema podloge

Kako bi se osiguralo savršeno prijanjanje, površina koja se spaja mora biti čista i suha (Cleaner S ili Čistač plastike). Glatke površine mogu se nabrusiti, npr. pjskarenjem..

Obrada

WEICON Repair Sticks pune rupu do max. 15 mm. Navedeno Otvoreno vrijeme je za pripravak od 25 g na sobnoj temperaturi. Ukoliko se koriste veće količine, vrijeme sušenja će biti brže zbog topline koju proizvodi reakcija spajanja dvije komponente. Jednako tako će veće temperature u kojima se odvija proces skratiti otvoreno vrijeme (svakih 10°C iznad sobne temperature će skratiti vrijeme sušenja). Temperature ispod 16 °C će produžiti vrijeme sušenja, dok će temperature ispod 5 °C onemogućiti bilo kakvu reakciju. Fiziološki WEICON Repair Stickovi kada se pravilno njima rukuje te kada se kompletno osuše su bezopasni. Kada se upotrebljavaju ovi proizvodi sigurnosne procedure se moraju poštivati. Svi podaci se nalaze na www.weicon.hr

Primjena

Brzi popravci, može se koristiti na izvorima pitke vode

Za antikorozivne popravke na inox površinama poput tankova, kontenjera, industrijskih mašina za pakiranje, cijevi, pumpi i kućišta

Tehnički podaci

Sadržaj	Epoksi smola, punjena čelikom
Otvoreno vrijeme (25g na temp od +20°C)	4 min
Gustoća pripravka	2 g/cm ³
Temperatura obrade	+10 do +35°C
Temperatura hlađenja	+10 do +40°C
Boja nakon hlađenja	siva
Maks. debljina sloja	15 mm
Vrijeme sušenja, mehaničko opter.	10 min
Potpuno sušenje	24 sati
Pritisak	80 N/mm ²
Shore hardness	75
Prosječna tvrdoća nakon 7 dana	3,9 N/mm ²
Otpornost na temperaturu	-50 do +120°C(nakratko na 150)



Skladištenje

WEICON Repair sticks skladište se na sobnoj temperaturi (do max. +20 °C) na suhom mjestu. Neotvoreni mogu se skladištiti 18 mjeseci. Izbjegavajte direktnu izloženost Suncu.

Napomena

Specifikacija i uputa dana u ovom tehničkom listu ne smije se smatrati kao garantirane karakteristike proizvoda. One su bazirane na laboratorijskim testovima i iskustvom u praksi. Pošto su individualni uvjeti korištenja van našeg saznanja, kontrole i odgovornosti, ove informacije su date bez ikakve obveze.



WEICON GmbH & Co.KG
 (Sjedište)

Königsberger Str.255 DE-48157 Munster
 P.O. Box 84 60 DE-48045 Munster
 Germany

Tel +49 (0) 251 / 93 22-0
 Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
 Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de info@weicon.de

VIJCI KRANJEC
 Generalni zastupnik za Hrvatsku

Ulica Grada Vukovara 3
 10000 Zagreb
 Hrvatska

Tel +385 1 3094 275
 Fax + 385 1 3013 124

www.weicon.hr info@weicon.hr